



REBELIUNEA CONTINUĂ SĂ CREASCĂ.

EMP 205ic AC/DC

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: APARATELE CU ADEVĂRAT MULTIPROCES PE CARE TREBUIE SĂ LE VEDEȚI PENTRU A VĂ CONVINGE CĂ EXISTĂ.

Indiferent dacă alegeți un EMP 215ic monofazat portabil sau unul industrial trifazat cum este EMP 320ic, veți fi uimit de stabilitatea și fiabilitatea arcului, care vă garantează cea mai înaltă performanță. Există trei adevăruri care caracterizează fiecare Rebel: își depășește concurența, face față tuturor provocărilor din fabrică sau de pe teren și vă ușurează munca.



PERFORMANȚĂ RIDICATĂ

Deși există multe aparate care pretind că sunt multiproces, ele nu sunt decât niște aparate de sudură MIG deghețate. Nu și Rebel. Aparatele din gama Rebel sunt adevărate aparate de sudură multiproces, ceea ce înseamnă că, indiferent dacă sudați MIG, cu sârmă tubulară sau cu MMA (chiar și în cazul problematicilor electrozi 6010) sau TIG, aceste aparate funcționează ca și cum s-ar fi născut pentru a executa procesul respectiv.

TEHNOLOGIE SUPERIOARĂ

Fie că sudați de doi ani sau de 20 de ani, tehnologia exclusivă sMIG (smartMIG) a aparatelor Rebel vă va impresiona. Pentru începători există un mod de bază, care face ca sudarea să fie o joacă de copii. Pentru profesioniști, controlul dinamic, încorporat al arcului monitorizează în permanență sudura și se adaptează tehnicii dvs., asigurând un arc neted, stabil și suduri superioare și repetabile.

ROBUSTEȚE FĂRĂ EGAL

Vă aflați pe amplasament, pe șantier sau în fabrică Aveți nevoie de un aparat care să vă poată însoți oriunde și care să reziste la condiții grele de mediu. Rebel poate. Mulțumită cadrului din țeavă rezistent, prevăzut cu patru mâner, structuri monobloc de oțel și clasei de protecție IP23-S, Rebel are un exterior robust care vă garantează că ține pasul cu dumneavoastră oriunde aveți nevoie de el.

SUDAREA TABLELOR SUBȚIRI

Acum puteți suda tablă subțire, din materiale precum aluminiul, cu rezultate superioare Rebel 205ic AC / DC este născut pentru asta și este echipat cu caracteristici avansate, cum ar fi reglarea frecvenței c.a. până la 400 Hz și sudare TIC c.c. cu impulsuri.

TEHNOLOGIA INTELIGENTĂ MIG

Tehnologia denumită sMIG (smartMIG) produce mai puțină stropire, reduce la minimum defectele de sudură și se adaptează tehnicii dumneavoastră, pentru a asigura un arc uniform și stabil și o sudură repetabilă. Setează diametrul sârmei și grosimea tablei și puteți începe sudarea! Indiferent de nivelul dumneavoastră de calificare, configurarea este rapidă și ușoară mulțumită modului de bază pentru începători și modului avansat pentru sudorii experimentați.

SELECTAȚI sMIG DIN MENU



SELECTAȚI DIAMETRUL SĂRMĂ



SELECTAȚI TIP MATERIAL



SETAȚI GROSIMEA MATERIALULUI



ÎNCEPEȚI SĂ SUDAȚI, IAR sMIG SE OCUPĂ DE RESTUL



ALEGEȚI APARATUL REBEL IDEAL PENTRU APLICAȚIA DUMNEAVOASTRĂ.

Acest ghid de selecție vă va ajuta să alegeți aparatul potrivit pentru nevoile dumneavoastră. Luați în considerare întrebările de mai jos pentru a afla informațiile corespunzătoare fiecărui aparat.

Ce tensiune de intrare este disponibilă la locul în care se va lucra?

Aparatele monofazate (1 fază) funcționează bine în aplicații cu sârmă de 0,8 - 1,0 mm și suduri scurte, cu sârmă tubulară de 1,2 mm. Pentru aplicații de sârmă de 1,2 mm și cicluri de funcționare mai mari, un sistem trifazat ar fi mai indicat.

Unde va fi folosit aparatul în mod predominant?

Pentru operații pe șantier, alegeți un aparat proiectat pentru bobine de 5 kg (200 mm). Pentru fabrici cu un consum mai mare de sârmă, alegeți un aparat adecvat pentru bobine de 18 kg (300 mm).

Ce putere de ieșire se cere?

Alegerea unui aparat cu o putere de ieșire mai mare va permite utilizarea sârmelor mai groase și a celor tubulare în mediul de producție.

Lucrați cu tablă subțire?

Vă recomandăm Rebel EMP 205ic AC/DC pentru capacitățile TIG suplimentare. Frecvență c.a. până la 400 Hz, pentru focalizarea crescută a arcului, și TIG c.c. cu impulsuri, pentru un control mai mare al căldurii chiar și în cazul materialelor subțiri.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	Pentru capacități TIG suplimentare			Portabilitate maximă	
Tensiune de intrare	Monofazată (1ph) 110 V - 230 V			Monofazată (1ph) 110 V - 230 V	
Putere de ieșire	MIG	MMA	AC/DC (TIG)	205 A la 25%	
	205 A la 25%	170A la 25%	205 A la 25%		
Curent de sudare maxim	235 A			235 A	
Dimensiuni bobină	200 mm			200 mm	
Greutate	25,5 kg (portabil)			21,5 kg (portabil)	
Sistem de avans	2 roți, viteza de avans al sârmei de 11,9 m/min			2 roți, viteza de avans al sârmei de 11,9 m/min	
Tip și dimensiuni sârmă	Oțel moale	0,6 - 1,0 mm		Oțel moale	0,6 - 1,0 mm
	Oțel inoxidabil	0,8 - 1,2 mm		Oțel inoxidabil	0,8 - 1,2 mm
	FCW	0,8 - 1,2 mm		FCW	0,8 - 1,2 mm
	Aluminiu	1,0 - 1,2 mm		Aluminiu	1,0 - 1,2 mm





EMP 235ic		EMP 255ic		EMP 320ic	
Pentru fabrici cu rețea monofazată		Pentru sudare industrială cu sârmă plină		Pentru sudare industrială cu sârmă plină și sârmă tubulară	
Monofazată (1ph) 110 V - 230 V		Trifazată (3 faze) 360 V - 440 V		Trifazată (3 faze) 360 V - 440 V	
230 A la 25%		255 A la 40%		320 A la 40%	
250 A		300 A		350 A	
200 - 300 mm		200 - 300 mm		200 - 300 mm	
28,6 kg		31,4 kg		31,4 kg	
2 roți, viteza de avans al sârmei de 17,8 m/min		4 roți, viteza de avans al sârmei de 20,3 m/min		4 roți, viteza de avans al sârmei de 20,3 m/min	
Oțel moale	0,6 - 1,0 mm	Oțel moale	0,8 - 1,2 mm	Oțel moale	0,8 - 1,4 mm
Oțel inoxidabil	0,8 - 1,0 mm	Oțel inoxidabil	0,8 - 1,2 mm	Oțel inoxidabil	0,8 - 1,4 mm
FCW	0,8 - 1,2 mm	FCW	0,8 - 1,2 mm	FCW	0,8 - 1,6 mm
Aluminiu	1,0 - 1,2 mm	Aluminiu	1,0 - 1,2 mm	Aluminiu	1,0 - 1,4 mm



120
VOLTS

230
VOLTS

1
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

TOT CE TREBUIE SĂ ȘTIȚI DESPRE **REBEL.**

Rezultat al multor ani de cercetări în rândul utilizatorilor finali, Rebel combină cea mai recentă tehnologie de sudare cu o interfață de utilizare intuitivă, ceea ce face din el un aparat rapid și simplu pentru începători.

ECRAN / INTERFAȚĂ DE UTILIZATOR TFT

Toate modelele EMP (ESAB Multi-Process) sunt echipate cu un ecran TFT color de 4,3". Panoul poate afișa informațiile în **22 de limbi**, fiind astfel foarte ușor de setat, indiferent de naționalitatea utilizatorului. Panoul mai include:

- Liste de piese de schimb și piese de uzură, precum și vederi explodate ale mecanismului de alimentare cu sârmă și ale pistolului MIG
- Ghidul parametrilor de sudură pentru fiecare proces.
- Recomandări de mentenanță



MECANISM DE ALIMENTARE CU 4 ROTI, CU PURJARE DE GAZ ȘI DEPLASARE INTERMITENTĂ (ÎNAINTE ȘI ÎNAPOI) A SÂRMEI.

Pentru schimbarea rapidă și comodă a sârmei/bobinei, modelele EMP 255ic și EMP 320ic sunt prevăzute cu deplasarea intermitentă (înainte și înapoi) a sârmei și purjarea gazului. Sârma poate fi alimentată prin pistolul MIG, iar gazul poate fi transportat prin sistem fără a se activa pistolul MIG. Mecanismul de alimentare cu 4 roți asigură alimentarea precisă și constantă cu sârmă, indiferent de material și tip. Rolele de avans și ghidajele sârmei pot fi scoase cu ușurință și înlocuite fără a fi necesare unelte. Viteza ridicată de avans al sârmei crește grosimea materialului care poate fi sudat cu sârme mai subțiri, cum ar fi oțel inoxidabil de 0,8 mm și aluminiu.



SUPAPE DUBLE DE ALIMENTARE CU GAZ ȘI SUPAPĂ DE EVACUARE A GAZELOR DE LA TIG

Supapele duble de admisie a gazului permit conectarea simultană (sau individuală) a două gaze. În combinație cu supapa de evacuare a gazului situată pe panoul frontal al aparatului se poate conecta și utiliza un pistol MIG sau TIG cu diferite tipuri de gaz. Eliberarea debitului de gaz este controlată automat, pistolulele TIG neavând nevoie de o supapă manuală de gaz.

CREEP START (AMORSARE LENTĂ)

Când este activat, viteza de avans al sârmei este redusă la începutul sudării, iar în același timp gazul începe să curgă. Viteza de avans al sârmei crește până la valoarea setată când sârma intră în contact cu piesa de prelucrat. Acest lucru asigură o sudură netedă, fără stropire.

CARACTERISTICI PRINCIPALE	EMP 205ic AC/DC	EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 255ic	EMP 320ic
Tehnică MIG/MAG	X	X	X	X	X
Tehnică MMA	X	X	X	X	X
Tehnică TIG AC	X				
Tehnică Lift TIG	X	X	X	X	X
sMIG	X	X	X	X	X
Ecran multilingv TFT	X	X	X	X	X
Capacitate bobină 200 mm	X	X	X	X	X
Capacitate bobină 300 mm			X	X	X
Mecanism de alimentare cu sârmă cu 2 roți	X	X	X		
Mecanism de alimentare cu sârmă cu 4 roți	X			X	X
Stocare setări sudură (memorii)	X	X	X	X	X
Controlul inductanței	X	X	X	X	X
Funcție declanșator 2t și 4t	X	X	X	X	X
Reglarea tensiunii în trepte	X	X	X	X	X
SCT (Terminare în Scurtcircuit)	X	X	X	X	X
Durata de ardere a arcului electric fără avansul sârmei (burn-back)	X	X	X	X	X
Debit de gaz prealabil și posterior (TIG & MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Sudare prin puncte (MIG/MAG)	X	X	X	X	X
Purjare gaz	X			X	X
Deplasare intermitentă (înainte și înapoi) a sârmei	X			X	X
Creep start (amorsare lentă)	X			X	X
Amorsare ușoară (Hot Start) și putere a arcului (MMA) reglabile	X	X	X	X	X
Pantă ascendentă/descendentă reglabile (TIG)	X	X	X	X	X
Valvă dublă de admisie a gazului	X		X	X	X
Supapă de evacuare a gazului TIG	X		X	X	X
Amorsare cu înaltă frecvență (HF)	X				
c.c. prin impulsuri	X				
Reglarea frecvenței	X				
Offset amplitudine	X				

CĂRUCIOR UNIVERSAL

Căruciorul cu două roți permite atașarea și detașarea fără scule a sursei de alimentare și este proiectat pentru a transporta atât butelii de gaz mici, cât și mari (până la 50 l). Formatul compact și amprenta redusă facilitează manevrarea acestuia prin uși și spații înguste.



REBEL EMP 215ic

Aparatul multifuncțional EMP 215ic este ideal pentru fabrici mai mici, pentru service și reparații și pentru lucrări de instalare pe teren. Este un adevărat aparat „merge oriunde, sudează orice”, capabil să execute suduri MIG / MAG, MMA și TIG cu orice putere de intrare între 120 V și 230 V.



EMP 215ic

EMP 215ic dispune de un ecran TFT color multilingv, pe care sudorul poate personaliza conținutul și poate alege ce se afișează. Se poate folosi modul de bază pentru simplitate și modul avansat pentru reglarea fină aproape nelimitată a performanței sudurii. Dacă se alege EMP, se deblochează capacitățile aparatului, oferind performanțe MIG/MAG, MMA și TIG superioare.

DATE TEHNICE	EMP 215ic
Domeniu de reglare (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V
Domeniu de reglare (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V
Domeniu de reglare (MMA)	16 A/20,6 V - 180 A/27,7 V
Curent de sudare (MIG/MAG)	
Ciclu de funcționare 25%	205 A/24,3 V
Ciclu de funcționare 60%	125 A/20,3 V
Ciclu de funcționare 100%	110 A/19,5 V
Domeniu tensiune de alimentare	120 - 230 V c.a. (1 fază)
Domeniu viteză de avans al sârmei	1,5-12,1 m/min
Greutate	21,5 kg
Dimensiuni sursă de alimentare, L x l x î	584 x 229 x 406 mm
Fișă alimentare	Ștecher tip Schuko (230 V, 16 A)

EMP 215ic, capabil să ofere un curent nominal 205 A la un ciclu de funcționare de 25%, ideal în cazurile când portabilitatea este esențială



Pentru informații despre comenzi, consultați pe verso.

MIG

SĂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

REBEL EMP 235ic

Rebel EMP 235ic, cu capacitatea de a folosi bobine de 18 kg, este cel mai mobil aparat de sudură din clasa sa, având puterea și performanțele pentru a efectua chiar și cele mai solicitante lucrări. Capacitățile multiproces ale aparatului EMP 235ic, combinate cu greutatea sa redusă și formatul compact, îl fac să fie un aparat cu adevărat versatil.

PORTABILITATE FĂRĂ EGAL

Cu o greutate de numai 28,6 kg, Rebel EMP 235ic este cel mai ușor aparat din clasa sa. Cu patru mânere perfect plasate și capacitatea de a detașa sursa de alimentare de cărucior, puteți să abordați orice lucrare, în orice condiții, grație capacității duble de tensiune de la 90 V la 270 V.

PUTEREA DE A EXECUTA.

Rebel EMP 235ic este plin de putere și este ideal pentru orice aplicație care necesită sârme de sudură cu diametrul între 0,6 și 1,0 mm. Cu o putere maximă de sudare de 250 A/30 V și o putere nominală de 230 A la 25% atunci când este conectat la o siguranță de rețea de 16 A, acest aparat este capabil să facă față unor lucrări dure, alimentat doar cu curent monofazat.

VERSATILITATE IMBATABILĂ.

Rebel EMP 235ic este un aparat trei în unul – MIG, TIG și MMA. Sudează o gamă largă de grosimi și aplicații metalice, incluzând întreaga gamă de sârme de 1,0 mm în arc scurt, până la sârme pline și sârme tubulare de până la 1,2 mm. În afară de aceasta, Rebel EMP 235ic poate suda electrozi înveliți de până la 4,0 mm și vergele TIG de până la 5,0 mm.

DATE TEHNICE	EMP 235ic
Domeniu de reglare (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 235 A/26,0 V
Domeniu de reglare (TIG)	5 A/10,2 V - 240 A/19,6 V
Domeniu de reglare (MMA)	16 A/20,6 V - 210 A/28,4 V
Curent de sudare (MIG/MAG)	
Ciclu de funcționare 25%	230 A/25,5 V
Ciclu de funcționare 40%	195 A/23,8 V
Ciclu de funcționare 60%	170 A/22,5 V
Domeniu tensiune de alimentare	120 - 230 V c.a. (1 fază)
Domeniu viteză de avans al sârmei	2,0-17,8 m/min
Greutate	28,6 kg
Dimensiuni sursă de alimentare, L x l x î	686 x 292 x 495 mm
Fișă alimentare	Ștecher tip Schuko (230 V, 16 A)

Pentru informații despre comenzi, consultați pe verso.

PENTRU A SUDA ALUMINIU - EMP 215ic / EMP 235ic, ESAB recomandă OK Autrod 5183 cu protecție de argon 100%. Este important să se seteze sistemul corect și să se folosească accesoriile adecvate atunci când se sudează aluminiu.

Operațiune	Cod piesă	Descriere
Înlocuiți garnitura de oțel cu o linie PTFE cu frecare redusă	0700200091	Garnitura PTFE de 3 metri cu sârmă de 0,8 - 1,0 mm
Înlocuiți rolele de avans cu alternativa cu canelură U	0367556004	Cilindru de antrenare cu canelură U pentru sârmă de 1,0/1,2 mm
Înlocuiți tubul de ghidare a evacuării cu alternativa PTFE	0464598880	Tubul de ghidare a evacuării de PTFE cu AL

PENTRU A SUDA SÂRMĂ TUBULARĂ DUBLU ECRANATĂ -EMP 215ic / EMP 235ic ESAB recomandă OK Tubrod 15.14 de 1,2 mm, în combinație cu un pistol PSF 315 MIG/MAG

Operațiune	Cod piesă	Descriere
PSF 315 este livrat cu configurație pentru sârmă de 1,2 mm	0458401880	Pistol de sudură PSF 315 de 3 metri
Înlocuiți rola de alimentare cu un canal V pentru sârmă de 1,2 mm	0367556003	Cilindru de antrenare cu canelură V pentru sârmă de 1,0/1,2 mm

MIG

SÂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

REBEL EMP 255ic ȘI EMP 320ic

Aparate industriale, cu adevărat multiproces, care combină putere și mobilitate. Aceste sisteme compacte și ușoare oferă flexibilitate în orice mediu de fabricație. Proiectat pentru a asigura productivitate și fiabilitate, sistemul de alimentare cu sârmă cu 4 roți asigură o calitate superioară și constantă a sudurii, indiferent de materialul sudat.

Având un curent de sudare maxim de 350 de amperi, EMP 320ic este sistemul de sudură universal ideal capabil să funcționeze cu toate sârmele de 1,2 mm, pline și tubulare, cu un ciclu de funcționare de mare putere. EMP 255ic are un curent de sudare maxim de 300 de amperi.

PARAMETRI INIȚIALI

Parametrii inițiali, cu adaptare automată, oferă o amorsare diferită și precisă de fiecare dată, indiferent de tipul și dimensiunea sârmei.

INTUITIV

Un ecran TFT multilingv și extrem de ușor de utilizat prezintă liste de piese de schimb și ghidurile de setare a parametrilor pentru toate procesele de sudare.

MOBILITATE

Cu o greutate de 31,4 kg, aparatul poate fi ridicat manual sau transportat pe un cărucior, oferind o mobilitate fără egal.

PUTERE

Un ciclu de funcționare de mare putere, combinat cu un sistem robust de alimentare cu sârmă cu 4 roți, oferă viteză și cuplu ridicate, ceea ce îl face un instrument perfect pentru cele mai exigente sarcini.

TEHNOLOGIE MIG

Funcția inovatoare smart-MIG monitorizează în mod dinamic caracteristicile arcului, adaptându-le la tehnica dvs. de sudare și având drept rezultat un arc constant și stabil. Setezi diametrul sârmei, materialul și grosimea tablei și poți începe sudarea!

PERFORMANȚĂ

Atingeți performanțe maxime în sudarea MMA cu electrozi de până la 5 mm și performanțe excelente în sudarea Lift TIG, cu reglarea debitului de gaz prealabil și posterior și reglarea pantei ascendente/descendente a curentului de sudare.

CONTROLUL GAZULUI

Se pot conecta simultan două racorduri de admisie a gazului (unul pentru MIG și altul pentru TIG). Un electroventil încorporat pentru gaz TIG, montat în partea frontală a aparatului, elimină necesitatea unui ventil manual pe pistolul TIG.

EMP 255ic, capabil să ofere un curent nominal 255 A la ciclu de funcționare de 40%, ideal pentru sârme pline de 1,0 și 1,2 mm



EMP 320ic, capabil să ofere un curent nominal 320 A la ciclu de funcționare de 40%, ideal pentru sârme pline de 1,0 și 1,2 mm și sârme tubulare până la 1,6 mm



MIG

SĂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

DATE TEHNICE	EMP 255ic	EMP 320ic
Domeniu de reglare (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 300A/34 V	15 A/14,8 V - 320 A/34 V
Domeniu de reglare (TIG)	5 A/10,2 V - 300A/22 V	5 A/10,2 V - 320 A/22,8 V
Domeniu de reglare (MMA)	16 A/20,6 V - 255A/30,2 V	16 A/20,6 V - 300 A/32,0 V
Curent de sudare (MIG/MAG)		
Ciclu de funcționare 40%	255 A/26,8 V	320 A/30 V
Ciclu de funcționare 60%	200 A/24 V	265 A/27,3 V
Ciclu de funcționare 100%	160 A/22 V	200 A/24 V
Domeniu tensiune de alimentare	360 - 480 V c.a. (3 faze)	360 - 480 V c.a. (3 faze)
Domeniu viteză de avans al sârmei	2,0-20,3 m/min	2,0-20,3 m/min
Greutate	31,4 kg	31,4 kg
Dimensiuni sursă de alimentare, L x l x î	686 x 292 x 495 mm	686 x 292 x 495 mm
Fișă alimentare	Fișă CEE 16 A	Fișă CEE 16 A

Pentru informații despre comenzi, consultați pe verso.

PENTRU A SUDA ALUMINIU - ESAB recomandă OK Autrod 5183 cu protecție de argon 100%.

Este important să se seteze sistemul corect și să se folosească accesoriile adecvate atunci când se sudează aluminiu.

Operațiune	Cod piesă	Descriere
Înlocuiți garnitura de oțel cu o linie PTFE cu frecare redusă; utilizați un pistol MIG de 3 metri	0366550884	Garnitura PTFE de 3 metri pentru sârmă de 1,0 mm
	0366550886	Garnitura PTFE de 3 metri pentru sârmă de 1,2 mm
Înlocuiți rolele de avans cu alternativa cu canelură U	0369557006	Cilindru de antrenare cu canelură U pentru sârmă de 1,0/1,2 mm
	0464659880	Tubul de ghidare a evacuării de PTFE pentru sârmă de 1,0 mm
Înlocuiți tubul de ghidare a evacuării cu alternativa PTFE	0464660880	Tubul de ghidare a evacuării de PTFE pentru sârmă de 1,2 mm
	0464661880	Tubul de ghidare a evacuării de PTFE pentru sârmă de 1,4-1,6 mm



REBEL EMP 205ic AC/DC

Vă puteți bucura de cele mai bune performanțe în toate categoriile cu Rebel EMP 205ic AC / DC, singurul aparat portabil industrial de acest tip care vă permite să sudați aluminiu prin metoda TIG ca un profesionist și să folosiți electrozi 6010 cu o tensiune de alimentare de 120 V.

TOATE CONTROLERILE TIG INDUSTRIALE DE CARE AVEȚI NEVOIE

Setările fixe sau limitate nu se vor impune în industrie. Am fabricat Rebel EMP 205ic AC/DC pentru sudorii care își doresc un control complet asupra arcului, mai ales cu TIG.

PERFORMANȚĂ C.A.

Echilibrul sinusoidei c.a. între 60% și 90% curent electrod catod (EN): Măriți procentul pentru a crește penetrarea, reduceți-l pentru a ajuta la curățarea oxidului de aluminiu.

Frecvență c.a. între 25 și 400 Hz: Obțineți un control precis asupra săgeții și direcției arcului, pentru o penetrare mai bună și viteze mai mari de deplasare.

OFFSET AMPLITUDINE

Direcționați fără efort mai multă energie către piesa de lucru, îndepărtați căldura din tungsten pentru a evita balonarea și deteriorarea, creați un profil mai mic al straturilor, măriți penetrarea sau reduceți preîncălzirea pe materialul gros.

TIG PRIN IMPULSURI

TIG prin impulsuri între 1 și 500 pe secundă (ims): Obțineți mai mult control și viteze mai mari de deplasare când lucrați cu oțel carbon subțire sau oțel inoxidabil.

AMORSARE CU ÎNALTĂ FRECVENȚĂ (HF)

Spuneți-i adio contactului dintre tungsten și piesa de prelucrat la amorsarea arcului - pornirea HF vă permite să începeți fără risc să vă contaminați munca (opțiune suplimentară a LiftTIG pentru oțel carbon și oțel inoxidabil).

ELECTROVENTIL DUBLU

Configurați-vă gazul MIG și TIG în funcție de nevoi, fără a fi nevoie să comutați înainte și înapoi.

UNIVERSAL - FĂRĂ COMPROMISURI

Rebel EMP 205ic AC/DC execută suduri MIG, sârmă tubulară, MMA, TIG c.c. și TIG c.a. ca și cum s-ar fi născut pentru aceasta, fără a compromite performanța. Este echipat cu toate caracteristicile preferate ale sudorilor: Un ecran TFT ușor de utilizat, manual de instrucțiuni integrat, parametri de sudare și setări ale proceselor, controale în multe limbi, memorie, capacitate dublă de tensiune (90–270 V), un pachet industrial durabil IP23S pentru utilizare în exterior și o greutate de numai 25,5 kg, ceea ce înseamnă că puteți suda orice și oriunde.





DATE TEHNICE	EMP 205ic AC/DC	
Domeniu de reglare (MIG/MAG)	15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V	
Domeniu de reglare (TIG)	5 A/10,2 V - 200 A/18 V	
Domeniu de reglare (MMA)	16A/20,6 V - 180A/27,7 V	
Curent de sudare (MIG/MAG)	Ciclu de funcționare 25% Ciclu de funcționare 60% Ciclu de funcționare 100%	205 A/24,3 V 125 A/20,3 V 110 A/19,5 V
Curent de sudare (TIG)	Ciclu de funcționare 25% Ciclu de funcționare 60% Ciclu de funcționare 100%	205 A/18,2 V 125 A/15,0 V 110 A/14,4 V
Curent de sudare (MMA)	Ciclu de funcționare 25% Ciclu de funcționare 60% Ciclu de funcționare 100%	170 A/26,8 V 125 A/25,0 V 100 A/24,0 V
Domeniu tensiune de alimentare	120 - 230 V c.a. (1 fază)	
Domeniu viteză de avans al sârmei	1,5-12,1 m/min	
Greutate	25,5 kg	
Dimensiuni sursă de alimentare, L x l x î	584 x 229 x 406 mm	
Fișă alimentare	Ștecher tip Schuko (230 V, 16 A)	

MIG

SĂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

TIG C.A.

REBEL EMP 205ic AC/DC

Vă puteți bucura de cele mai bune performanțe în toate categoriile cu Rebel 205ic AC/DC, singurul aparat portabil industrial de acest tip care vă permite să sudați aluminiu prin metoda TIG ca un profesionist și să folosiți electrozi 6010 cu o tensiune de alimentare de 120 V. Execută suduri MIG, cu sârmă tubulară, MMA, TIG c.c. și TIG c.a. ca și cum s-ar fi născut pentru aceasta, fără a compromite performanța.

TOATE CONTROLURILE TIG INDUSTRIALE DE CARE AVEȚI NEVOIE



ECHILIBRUL SINUSOIDEI C.A. ÎNTRE 60% ȘI 90% CURENT ELECTROD CATOD (EN)

Măriți procentul pentru a crește penetrarea, reduceți-l pentru a ajuta la curățarea oxidului de aluminiu.



FRECVENȚĂ C.A. ÎNTRE 25 ȘI 400 HZ

Obțineți un control precis asupra săgeții și direcției arcului, pentru o penetrare mai bună și viteze mai mari de deplasare.



OFFSET AMPLITUDINE

Direcționați fără efort mai multă energie către piesa de lucru, îndepărtați căldura din tungsten pentru a evita balonarea și deteriorarea, creați un profil mai mic al straturilor, măriți penetrarea sau reduceți preîncălzirea pe materialul gros.



TIG PRIN IMPULSURI ÎNTRE 0,1 ȘI 500 HZ

Obțineți mai mult control și viteze mai mari de deplasare când lucrați cu oțel carbon subțire sau oțel inoxidabil.



AMORSARE CU ÎNALTĂ FRECVENȚĂ (HF)

Spuneți-i adio contactului dintre tungsten și piesa de prelucrat la amorsarea arcului - pornirea HF vă permite să începeți fără riscul să vă contaminați munca (opțiune suplimentară a LiftTIG pentru oțel carbon și oțel inoxidabil).



ELECTROVENTIL DUBLU

Configurați-vă gazul MIG și TIG în funcție de nevoi, fără a fi nevoie să comutați înainte și înapoi.

MIG

SÂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

TIG C.A.

UNIVERSAL - FĂRĂ COMPROMISURI

Performanță supremă

- Cele mai bune performanțe în toate categoriile
- Capabil de 6010
- Tensiune dublă 90-270 V (interval extins)
- Sistem de avans cu două roți
- Electroventil dublu

Robustețe fără egal

- Protecție industrială IP23S
- 25,5 kg
- Cadru din țeavă cu multe mâner
- Construcție monobloc din oțel

Tehnologie superioară

- sMIG
- Ecran LCD/TFT color de 4.3 inch
- Patru setări de memorie (pentru fiecare proces)
- Afișare în mai multe limbi
- Manual de instrucțiuni integrat, listă cu piesele de schimb și parametri de sudură
- SCT™ (terminare în scurtcircuit)

AC/DC (TIG) avansat

- Arc ridicat
- Amorsare cu înaltă frecvență (HF)
- c.c. prin impulsuri
- Controlul echilibrului 60%–90%
- Reglarea frecvenței 25–400 Hz
- Offset amplitudine

Caracteristici standard

- Gata de sudare (include toate accesoriile și eșantioane de metale de adaos)
- Capacitate de detectare automată a pistolului bobinei
- Capacitate pentru bobină de 200 mm
- Controlul inductanței (numai în modul MIG)
- Blocarea declanșării (2T, 4T)
- Reglarea tensiunii în trepte (numai în modul MIG)
- Reglarea arderii arcului
- Pre-debit/post-debit reglabile
- Capacitate temporizator punct
- Amorsare automată
- Reglarea puterii arcului

PENTRU A SUDA ALUMINIU - EMP 205ic AC/DC, ESAB recomandă OK Autrod 5183 cu protecție de argon 100%.
Este important să se seteze sistemul corect și să se folosească accesorii adecvate atunci când se sudează aluminiu.

Operațiune	Cod piesă	Descriere
Înlocuiți garnitura de oțel cu o linie PTFE cu frecare redusă	0700200091	Garnitura PTFE de 3 metri cu sârmă de 0,8 - 1,0 mm
Înlocuiți rolele de avans cu alternativa cu canelură U	0367556004	Cilindru de antrenare cu canelură U pentru sârmă de 1,0/1,2 mm
Înlocuiți tubul de ghidare a evacuării cu alternativa PTFE	0464598880	Tubul de ghidare a evacuării de PTFE cu AL

MIG

SÂRMĂ TUBULARĂ

MMA

TIG C.C.

TIG C.A.

INFORMAȚII DESPRE COMENZI

INFORMAȚII DESPRE COMENZI	CONȚINUT	Cod piesă
Rebel EMP 205ic AC/DC cu pistol SR-B 26 și pistol MXL 201	Sursă de alimentare EMP 205ic AC/DC cu cablu de alimentare de la rețea de 3 m și fișă, pistol MXL 201 MIG de 3 m, pistol SR-B 26 TIG cu accesorii (3 pensete de 1,6-3,2 mm, 3 port-pensete de 1,6-3,2 mm, 1 capac pistol lung, 3 duze de ceramică și 3 de tungsten aurit de 1,6-3,2 mm), cablu de masă și clește de 3 m, furtun de gaz de 4,5 m cu conector rapid, role de avans pentru sârmă de 0,6, 0,8 și 1,0 mm, tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,6, 0,8, 1,0 și 1,2 mm, instrument de măsurat grosimea	0700300998
Rebel EMP 215ic cu pistol MXL 201	EMP 215ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, pistol de 3 metri MXL 201 MIG/MAG, cablu de sudură de 3 metri cu suport pentru electrod, 5 kg de sârmă Aristorod 12.50, de 0,8 mm, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans, duze de contact și tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,6, 0,8 și 1,0 mm, instrument de măsurat grosimea	0700300985
Rebel EMP 235ic cu pistol MXL 271	EM 235ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, pistol de 3 metri MXL 271 MIG/MAG, cablu de sudură de 3 metri cu suport pentru electrod, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans, duze de contact și tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,6, 0,8 și 1,0 mm, instrument de măsurat grosimea	0700300989
Rebel EMP 255ic fără pistol	EM 255ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, instrument de măsurat grosimea	0700300992
Rebel EMP 320ic fără pistol	EM 320ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, instrument de măsurat grosimea	0700300991

INFORMAȚII DESPRE COMENZI	CONȚINUT	Cod piesă
Rebel EMP 255ic cu pistol PSF 315	EM 255ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, pistol PSF 315 MIG/MAG, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, instrument de măsurat grosimea	cu pistol de 3 m 0700303881
		cu pistol de 4,5 m 0700303882
Rebel EMP 320ic cu pistol PSF 315	EM 320ic sursă de alimentare cu cablu de alimentare de 3 metri și ștecher, pistol PSF 315 MIG/MAG, cablu de masă și clește de 4,5 metri, furtun cu cuplă rapidă pentru gaz de 4,5 metri, role de avans pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, tuburi de ghidare pentru sârmă de 0,8, 1,0 și 1,2 mm, instrument de măsurat grosimea	cu pistol de 3 m 0700303883
		cu pistol de 4,5 m 0700303884

ACCESORII OPȚIONALE	Cod piesă
Cărucior cu 2 roți	0700300872
Pistol SR-B 26, 4 m	0700025518
Pedală de picior de 4,5 metri	W4014450
Suport pentru electrod Handy 200	0700006030

Dacă alegeți un aparat de sudură cu randament ridicat, aveți nevoie de materialele de adaos de înaltă calitate ESAB. Aflați mai mult pe esab.com/fillermetals



ESAB / esab.com

